

证券代码：300218

证券简称：安利股份

公告编号：2018-030

安徽安利材料科技股份有限公司

关于 2017 年年度报告中环境保护相关情况的补充公告

本公司及监事会全体成员保证公告内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

安徽安利材料科技股份有限公司（以下简称“公司”）于2018年4月4日披露了《2017年年度报告》，根据《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第2号——年度报告的内容与格式》要求，对公司《2017年年度报告》中的“第五节重要事项/第十七 社会责任情况/环境保护相关的情况”做如下补充：

上市公司及其子公司是否属于环境保护部门公布的重点排污单位
是

| 公司或子公司名称 | 主要污染物及特征污染物的名称 | 排放方式 | 排放口数量 | 排放口分布情况 | 排放浓度 | 执行的污染物排放标准 | 排放总量 | 核定的排放总量 | 超标排放情况 |
|----------------|----------------|-------------------|-------|---------|----------------------|-----------------------|----------|-----------|--------|
| 安徽安利材料科技股份有限公司 | 化学需氧量 | 经公司污水处理站处理后稳定达标排放 | 1 | 厂区东侧 | 30.45mg/L | 合肥市经开区污水处理厂接管标准 | 5.64 吨 | 56.04 吨/年 | 达标排放 |
| | 氨氮 | 经公司污水处理站处理后稳定达标排放 | 1 | 厂区东侧 | 0.41mg/L | 合肥市经开区污水处理厂接管标准 | 0.085 吨 | 3.4 吨/年 | 达标排放 |
| | DMF（二甲基甲酰胺） | 经公司污水处理站处理后稳定达标排放 | 1 | 厂区东侧 | 未检出 | 合肥市经开区污水处理厂接管标准 | -- | -- | 达标排放 |
| | 二氧化硫 | 经高效石灰石膏法脱硫除尘工艺处理 | 3 | 厂区北侧 | 164mg/m ³ | 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271 | 130.56 吨 | -- | 达标排放 |

| | | | | | | | | | |
|------|-----------------------|---|------|------------------------|--|-----------------------------|----------|----|------|
| | 后达标排放 | | | | | -2014) | | | |
| 氮氧化物 | 经高效石灰石膏法脱硫除尘工艺处理后达标排放 | 3 | 厂区北侧 | 127.5mg/m ³ | | 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) | 159.936吨 | -- | 达标排放 |
| 烟尘 | 经高效石灰石膏法脱硫除尘工艺处理后达标排放 | 3 | 厂区北侧 | 18.5mg/m ³ | | 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) | 235.08吨 | -- | 达标排放 |

防治污染设施的建设和运行情况

1、废水处理设施

(1) 公司建有具有国际先进技术水平的DMF精馏回收系统，系统设计处理能力86T/h。系统运行正常，处理效果良好。

(2) 公司建有国内同行领先水平的全自动控制污水处理站及DCS中央控制系统。污水处理站设计处理能力1600m³/d，采用“物化+生化”工艺对废水进行治理，安装了废水水质在线监控系统，实时反映污水水质处理情况，并与合肥市环保局联网，实时上传监测数据。污水处理系统运行正常，处理效果良好。

(3) 2017年，公司新建中水回用项目，项目设计处理能力700m³/d，采用GZF膜生物反应器对污水进行深度治理，在进一步削减废水污染物的同时，可实现污水的资源化再利用。目前，系统运行正常，处理效果良好。

2、废气处理设施

(1) 公司建有生产线封闭和尾气吸收系统，配备干、湿法废气吸收塔，采用水喷淋吸收处理工艺对干、湿法生产线废气进行治理，并采用先进的DMF溶液浓度智能控制系统，做到DMF废气集中吸收和循环利用，实现减量排放和有组织排放，排放浓度远低于全国行业标准。废气治理设施运行正常，处理效果良好。

(2) 2017年，公司实施“煤改气”项目，使用天然气锅炉替代燃煤锅炉进行供热，项目有效降低烟尘、SO₂及氮氧化物等污染物排放。目前，天然气锅炉运行正常。

(3) 公司自主实施有机废气治理项目，在后处理车间配备有机废气光电一

体化处理装置，采用“水喷淋吸收+光电一体化”处理工艺对车间废气进行治理，在干、湿法配料车间、树脂车间及洗桶区域配备废气喷淋吸收装置，采用“水喷淋吸收”处理工艺对车间废气进行治理，有效降低了挥发性有机化合物VOCs排放量，大大减轻环境承载压力，改善区域环境空气质量。目前，各废气治理设施运行正常，处理效果良好。

(4) 2017年，公司实施污水处理站废气治理项目，采用“酸洗+碱洗+光催化”处理工艺，对污水处理站废气进行收集处理，系统运行稳定，处理效果良好。

3、固废污染防治设施

公司从生产环节到堆放存储过程，将一般固废与危险固废分类收集、统一管理、分类规范入库，并落实档案管理和数据分析。危险固废规范入库临时储存后交由有资质单位定期处理，符合国家标准要求。

建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

公司严格执行环境影响评价制度和排污许可制度，所有项目环评报告均通过环保部门批复，并取得《排污许可证》。

突发环境事件应急预案

公司已编制了《突发环境事件应急预案》、《突发环境事件风险评估报告》及《环境应急资源调查报告》，并经肥西县环保局备案。

环境自行监测方案

公司每年编制《企业年度环境自行监测方案》，并按照自行监测方案要求开展自行监测。

其他应当公开的环境信息

无

其他环保相关信息

公司贯彻“合理利用资源，依法保护环境，实施总体预防，促进持续发展”的安利ISO14001环境管理体系方针，积极倡导“清洁生产，循环经济”，坚持生产与环境和谐发展，积极履行社会责任，努力打造环境友好企业。严格执行环境影响评价和环保“三同时”制度，先后投入1亿多元引进国际先进的环保技术和设备，建有国内同行领先水平的全自动控制的污水处理站及中央控制系统，有效处理工业废水和生活废水，并对处理情况实施在线监控；采用国际先进的31T/h七塔四效环保节能DMF回收系统、锅炉节能综合控制系统、电力需求侧管理系统、

楼宇自控和生产设备运行智能化管理系统等新技术、新工艺、新设备，实现工艺节能和电气节能，提高能源利用率；落实危险废物全过程管理制度，从生产环节到堆放存储过程，将一般固废与危险固废分类收集、统一管理、分类规范入库，并落实档案管理和数据分析，危险固废规范入库临时储存后交由有资质单位定期处理，达到国家标准要求；采用全国先进高效的石灰石膏法脱硫除尘系统，除尘和脱硫效率分别达到90%和80%以上，并于2017年底将所有燃煤锅炉改造升级为天然气锅炉。

公司被国家工信部确定为“全国工业产品生态（绿色）设计试点企业”，跻身国家工信部认定的全国同行业唯一国家级“绿色工厂”，是中国塑料加工工业协会人造革合成革专业委员会组织的“中国合成革绿色供应链产业创新战略联盟”发起成员单位和“ZDHC合成革行业先锋试点企业”，是安徽省经信委认定的“安徽省清洁生产示范企业”，先后4次被安徽省政府表彰为“安徽省节能先进单位”，连续2年被合肥市环保局评为“合肥市环保诚信企业”，是合肥市委、市政府表彰的“合肥市先进单位”、合肥市环保局授予的“合肥市环境保护工作先进单位”、肥西县政府表彰的“肥西县绿色企业”。

本次补充公告对公司2017年度财务状况和经营成果没有影响。公司补充后的《2017年年度报告》将于同日刊登于中国证监会指定信息披露网站（<http://www.cninfo.com.cn>），请投资者查阅。

特此公告。

安徽安利材料科技股份有限公司

董事会

二〇一八年五月二日